

ADRANA DF 200

Vodou mísitelná kovoobráběcí kapalina

POPIS

ADRANA DF 200 je klasická polysyntetická kovoobráběcí kapalina, která vytváří stabilní mikroemulzi a neobsahuje biocidy uvolňující formaldehyd.

Výrobek obsahuje vysoce kvalitní minerální olej a sofistikovaný komplex povrchově aktivních činidel. **ADRANA DF 200** je alternativou k Adrana D 208, bez biocidů uvolňujících formaldehyd.

POUŽITÍ

ADRANA DF 200 se doporučuje pro obecné obrábění a broušení litiny a nízce až středně legované oceli. Je vhodná pro použití jak u strojů se samostatnou náplní, tak pro centrální systémy.

Všestranná mikroemulze je použitelná při různé tvrdosti vody a je vyvinuta tak, aby zajišťovala skvělé čisticí vlastnosti a vynikající smáčecí schopnosti pro čisté pracovní prostředí.

DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

Obecné obrábění	4-6 %
Středně těžké obrábění	6-10%
Broušení železa	3-5 %

TYPICKÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled koncentráту	Jantarový olej
Měrná hmotnost @ 20°C	1,02
Refraktometr faktor	1,6
Vzhled emulze	Průhledná
pH při použití	8,9 – 9,5

VÝHODY

- **Kvalitní odlučování znečištěného oleje** : pro snadnou separaci a dlouhou životnost emulze
- **Skvělé čisticí schopnosti** : čistší součásti, nástroje a pracovní prostředí
- **Velmi stabilní emulze** : dlouhá životnost kapaliny před výměnou náplně, méně používaných aditiv a nižší provozní náklady
- **Skvělá ochrana proti korozi** : méně zmetků a nižší náklady na údržbu
- **Velmi nízká pěnovost** : vyvinuta pro vysoké tlaky a rychlosti jak v měkké, tak tvrdé vodě
- **Bez chloru, fenolů, sekundárních aminů a formaldehydu** : Vynikající EHS profil

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY

Vodou mísitelná chladicí média doplňuje naše kompletní řada vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, řezných olejů s nízkou tvorbou olejové mlhy, prostředků proti rzi bez VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Přidanou hodnotu našeho portfolia dále zvyšujeme díky programu Fluidcare, řady odborných služeb a zařízení, které pomáhají snížit náklady a zvýšit produktivitu. Pro více informací se prosím obraťte na svého místního zástupce firmy Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace ohledně manipulace a skladování, včetně trvanlivosti výrobku, naleznete v části 7 Bezpečnostního listu. Výrobek je potřeba skladovat v čistém, suchém prostředí, chráněném před mrazem. Doporučená teplota skladování je obvykle mezi 5°C a 40°C, pokud není stanoveno jinak. Při používání skladových zásob se řiďte zásadou FIFO.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní listy jsou k dispozici v souladu s Přílohou II k Nařízení (ES) č. 1907/2006, dle které látka nebo přípravek splňuje kritéria Směrnic 67/548/EHS nebo 1999/45/ES.

CH 2015/03/23 GB



Houghton plc
Beacon Road, Trafford Park
Manchester M17 1AF

Tel +44 (0) 161 874 5000
Fax +44 (0) 161 874 5001
E-mail
uk.enquiries@houghtoneurope.com
<http://www.houghtonintl.com>

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Výrobek však nemusí být použitelný pro všechna použití a provozní podmínky. Výrobce neposkytuje žádné výslovné ani předpokládané záruky.