

Adrana A 2859

Charakteristika:

Adrana A 2859 je vysokotlaká, vodou ředitelná obráběcí kapalina, která neobsahuje chlór, dusitany, aminy, kyselinu boritou ani těžké kovy. Při smíchání s vodou vytváří velmi jemné emulze, které se vyznačují vysokou stabilitou. Vzniklé emulze jsou rovněž mimořádně odolné proti napadení mikroorganismy. Při používání pracovních emulzí Adrana A 2859 je nástroj i obrobek dokonale chráněn před korozi. Vyznačuje se velmi dobrými protipěnovostními vlastnostmi vůči střední tvrdosti vody.

Upozornění: Informace týkající se manipulace, skladování, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu.

Adrana A 2859 zaručuje:

- ochranu obrobku i nástroje před korozi
- dobré mazací schopnosti
- tvorbu emulzí s dlouhou životností
- odolnost vůči mikroorganismům

Použití:

Adrana A 2859 je vodou ředitelná obráběcí kapalina vyvinutá pro vysoce zatěžované obráběcí procesy, využívající jako materiál ocel, nerezavějící ocel, litinu nebo hliník. Je vhodná pro použití v obráběcích strojích, provozních centrech a centrálních systémech.

Upozornění!

Při skladování tohoto produktu je nutno dbát, aby nebyl vystaven teplotám nižším než +5°C a vyšším než +40°C.

Typické vlastnosti:

Obsah minerálního oleje	%	40
Hustota při 20°C	kg/m ³	965
Kinematická viskozita při 20°C	mm ² s ⁻¹	190
pH hodnota emulze při 5% (50g/l)		9,3
Minimální protikorozi ochrana (0-0)	%	5
Faktor rozrážení emulze kyselinou		1,05

Pozn.: Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.

Pracovní emulze:

Mísení kapaliny Adrana A 2859 a vody se provádí pomalým přiléváním koncentrátu do vody (přednostní kvality pitné vody) za stálého míchání, nebo použitím automatického mísícího přístroje.

Doporučené směšovací poměry

obrábění hliníku	6 až 10 %
obrábění oceli	6 až 8 %
obrábění vysoce legované oceli	6 až 10 %
obrábění litiny	5 až 8 %
Broušení	4 až 6 %

Kontrolu pracovní emulze je možno provádět refraktometrem (faktor = 0,9).