



# Adhesive Technologies

Technický list

## Bonderite 71-2

Řezné medium mísitelné ve vodě pro širokou škálu  
obráběcích operací

**Vlastnosti:** Produkt Bonderite 71-2 je polosyntetická chladicí kapalina pro všeobecné účely, vhodná na chlazení a mazání pro širokou škálu obráběcích operací. Používá se s vodou s tvrdostí v rozsahu 5 až 100°GH (všeobecná tvrdost).

Díky vhodnému výběru surovin je Bonderite 71-2 odolný proti bakteriálnímu růstu a plísni.

Bonderite 71-2 neobsahuje EP aditiva (které zvyšují odolnost vůči extrémním tlakům) na bázi chlóru, síry nebo fosforu a neobsahuje ani formaldehyd.

**Aplikace:** Bonderite 71-2 se používá na chlazení a mazání při obrábění oceli, litiny a slitin hliníku. Pro vytváření emulzí o přesné koncentraci doporučujeme použití dávkovacího čerpadla.

<b>Koncentrace:</b> Vrtání, soustružení:	počáteční náplň:	4 - 5%
	doplnění:	1 - 4%
Frézování, řezání závitů:	počáteční náplň:	4 - 8%
	doplnění:	2 - 5%
Broušení	počáteční náplň:	3 - 4%
	doplnění:	1 - 3%

**Kontrola:** Refraktometr:  
Odečet v °Brix násobený faktorem výrobku 1,09 dává koncentraci v procentech.

Titrace:  
100 ml emulze se titruje pomocí 0,5 N HCl s použitím elektronického přístroje na měření pH do hodnoty 5,5. Spotřeba kyseliny v ml násobená faktorem výrobku 0,34 dává koncentraci v procentech.

Štěpení kyselinou (DIN 51368)

100 ml emulze se zahřeje s koncentrovanou kyselinou chlorovodíkovou. Kapaliny se rozštěpí a rozdělí do dvou vrstev. Odečet v ml násobený faktorem výrobku 1,47 dává koncentraci v procentech.

## Technické údaje:

<b>Koncentrát:</b>	Vzhled:.....	nahnědlá kapalina
	Hustota (20°C), DIN 51757:.....	0,967 +/- 0,02 g/cm <sup>3</sup>
	Viskozita (20°C), DIN 53211:.....	122 +/- 15 mm <sup>2</sup> /s
	Skladování:.....	+5°C až +40°C
	Refrakční index:.....	1,4575 +/- 0,002
<b>Emulze:</b>	Vzhled:.....	poloprůhledná emulze
	Hodnota pH (5%, demi voda), DIN 51369.....	9,2 +/- 0,2
	Protikorozní ochranné vlastnosti	
	Podle DIN 51360/1:.....	R0/S0 při 3%
	Podle DIN 51360/2.....	0/0 při 2,5%
	Stabilita emulze podle	
	DIN 51367:.....	100%
	při přidání 3 až 5 g/l NaCl:.....	100%
	Maznost (Reichert-Waage - stroj na měření maznosti)	
	Ocel:	
	(5%, 1,5 kg):.....	22 mm <sup>2</sup>
	(8%, 1,5 kg):.....	21 mm <sup>2</sup>
	Hliník:	
	(5%, 0,1 kg):.....	18 mm <sup>2</sup>

## Ošetření odpadní vody:

Zpracované řezné emulze nesmí být vypuštěny do kanalizace bez ošetření. Pro zpracování jsou k dispozici různé postupy, podle stavu techniky, štěpení emulze, membránové techniky atd. ošetření odpadu musí vyhovovat mírním platným předpisům. Alternativně je možno emulzi sbírat a nechat ji zpracovat odbornou firmou.

## Kód odpadu (EWC):

Viz bezpečnostní list výrobku.

## Bezpečnostní pokyny:

Postupujte podle pokynů v bezpečnostním listu výrobku a označením na štítcích obalů.

## Datum expirace je uvedeno na štítcích obalů.

---

Tato informace poskytnuta zde, zvláště doporučení pro používání a aplikace našich produktů se zakládá na současném stupni našich znalostí a zkušeností. Vzhledem k různorodosti používaných materiálů a různorodosti pracovních podmínek nad kterými nemáme kontrolu, striktně doporučujeme provádět vlastní zkoušky našich produktů s ohledem na požadované výrobní procesy a aplikace. Nepřijímáme žádné závazky vzhledem k výše uvedeným informacím nebo vzhledem k jakémukoliv ústnímu doporučení s výjimkou, že tato doporučení byla učiněna v ledabylosti nebo se zlým úmyslem.