

LUKOIL THERMO 32

Olaj pro přenos tepla na bázi minerálního oleje pro topná a chladicí zařízení

SCHVÁLENÍ

SPLŇUJE

DIN 51522 – Q

POPIS PRODUKTU

LUKOIL THERMO 32 se vyznačuje obzvláště nízkým tlakem par, tzn. vysokým počátkem varu při atmosférickém tlaku.

Díky vysoké tepelné stálosti dosahuje **LUKOIL THERMO 32** jak v uzavřených, tak i v otevřených cirkulačních systémech dokonce i s velmi vysokými přívodními teplotami životnosti několika let.

LUKOIL THERMO 32 má vysokou čisticí účinnost a nemá sklon k tvorbě zbytkových úsad. Ve spojení s příznivými tepelně technickými parametry je dosaženo vynikajících hodnot pro přenos a přechod tepla. Díky velmi dobrému chování za chladu je zajištěn bezproblémový náběh zařízení i za extrémně hlubokých teplot.

LUKOIL THERMO 32 je snášenlivý se všemi v teplotně odolných zařízeních běžně používanými materiály a těsnicími materiály.

POUŽITÍ

LUKOIL THERMO 32 se již výborně osvědčil mnohaletým používáním v zařízeních na mísení horkého asfaltu, vyhříváních extrudérech v průmyslové výrobě umělých hmot a mnoha aplikacích v chemickém průmyslu.

TYPICKÁ DATA

VLASTNOST	Jednotka	Zkušební metoda	LUKOIL THERMO 32
Hustota při 15 °C	kg/m ³	DIN 51757	875
Bod vzplanutí	°C	ISO 2592	>210
Kin. viskozita při 40 °C	mm ² /s	DIN 51562/T1	34
Kin. viskozita při 100 °C	mm ² /s	DIN 51562/T1	5,7
Bod tuhnutí	°C	DIN ISO 3016	<-33

Informace uvedené v typických datech nepředstavují specifikaci, ale vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Právo na změny je vyhrazeno OOO "LLK-International".

28. Sep. 2017, Strana 1/2

* Tento dokument nahrazuje všechny předchozí verze

Další informace získáte u Technical Marketing Service Lubricants technics.lubes@lukoil.com.

LUKOIL Lubricants Europe GmbH
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria

+43(1)205 222-8800
www.lukoil-lubricants.eu

member of:



Obecná charakteristika

Teplota varu	DIN 51356	360°C
Obsah vody	DIN ISO 3733	< 0,01 % hm.
Číslo kyselosti	DIN 51588 T1	< 0,05 mg KOH/g
Obsah pevných cizích látek	DIN 51592	< 0,01 % hm.
Korozivnost na mědi	DIN 51811	1A

Vlastnosti z hlediska použití

Horní hranice použití:

Přípustná vstupní teplota	290°C
Přípustná teplota filmu	300°C

Spodní hranice použití:

Plnění a náběh (< 300 mm ² /s) při > -1°C
Ekonomický provoz (< 5 mm ² /s) při > 103°C

Mez tečení (Bod tuhnutí)	DIN ISO 3016	-33°C
Bod vzplanutí	DIN ISO 2592	210°C
Teplota vznícení	DIN 51794	310°C
Karbonizační zbytek	DIN 51551	0,19% hm.
Obsah popele	DIN EN 7	<0,11% hm.
Obsah asfaltu	DIN 51595	0%
Koeficient teplotní roztažnosti		0,085 obj.%/°C

Technická data

Teplota °C	Hustota kg/m ³	Spec. teplo kJ/kg.K	Tepel. vodivost W/m.K	Kin. viskozita mm ² /s	Prandtlovo číslo
0	884,1	1,797	0,134	344,989	4082,1
20	872,0	1,880	0,133	90,728	1119,6
40	859,9	1,962	0,131	34,000	436,7
60	847,8	2,045	0,130	16,172	215,8
80	835,7	2,128	0,129	9,063	125,4
100	823,6	2,211	0,127	5,700	81,7
120	811,5	2,294	0,126	3,897	57,7
140	799,4	2,376	0,124	2,835	43,4
160	787,3	2,459	0,123	2,163	34,1
180	775,2	2,542	0,121	1,712	27,8
200	763,1	2,625	0,120	1,396	23,3
220	751,0	2,708	0,118	1,167	20,0
240	738,9	2,790	0,117	0,995	17,5
260	726,8	2,873	0,116	0,863	15,6
280	714,7	2,956	0,114	0,760	14,1
300	702,6	3,039	0,113	0,678	12,8

28. Sep. 2017, Strana 2/2

* Tento dokument nahrazuje všechny předchozí verze

 Další informace získáte u Technical Marketing Service Lubricants technics.lubes@lukoil.com.

 LUKOIL Lubricants Europe GmbH
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria

 +43(1)205 222-8800
 www.lukoil-lubricants.eu

member of:

