

# LUKOIL STEELO HST

Vysokotlaké (EP) mazací oleje na bázi vysoce kvalitních solventních rafinátů s bezpopelnými přísadami na ochranu proti opotřebení

## SCHVÁLENÍ

Siemens MD (Flender) Revision 13  
 Müller Weingartner DT 55005

## SPLŇUJE

AGMA 250.04  
 AGMA 9005-D94  
 DIN 51517-3 CLP  
 SEB 181226  
 US Steel 222,223,224  
 ISO 12925-1 L-CKC  
 Předpis **Timken Ltd.** pro valivá ložiska  
 Stupeň síly opotřebení dle **DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12**  
 Odolnost proti tvorbě šedých skvrn dle FVA informační list č. 54/I-IV:>10

## POPIS PRODUKTU

Řada olejů **LUKOIL STEELO HST** se vyznačuje možností maximálního zatížení (Timken: 70lbs), takže i při nepříznivých kluzných poměrech, vysokém měrném tlaku a rázovém namáhání zůstává zachován stabilní mazací film. Tím zabraňuje povrchové únavě a tvorbě šedých míst, resp. důlků způsobujících zprohýbání. Dobrá stabilita proti stárnutí, vynikající pěnovostní chování a nepatrná závislost viskozity na teplotě mohou při použití řady olejů **LUKOIL STEELO HST** oproti běžným EP mazivům často značně prodloužit dobu použití.

Oleje **LUKOIL STEELO HST** mají také účinnou ochranu proti korozi a chová se neutrálně vůči oceli, barevným kovům, elastomerům a vnitřním lakům.

## POUŽITÍ

Řada olejů **LUKOIL STEELO HST** se nejlépe osvědčila v mnoha vysoce výkonných převodkách s maximálním točivým momentem (také s vysokým kluzným podílem) jakož i při extrémním zatížení boků zubů a vysokých teplotách. Dále ve vysoce namáhaných kluzných a valivých ložiscích, jako např. ve válcovacích zařízeních, kalandrech, lísech a drtičích. Splňuje všechny běžné požadavky na průmyslové EP převodové oleje.

## TYPICKÁ DATA

VLASTNOST	Jednotka	Zkušební metoda	LUKOIL STEELO HST								
			68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	882	885	889	897	900	906	904	904	905
Bod vzplanutí	°C	ISO 2592	>210		>220	>235	>230				
Viskozitní třída	SAE		68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Kin. viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	65	98	155	226	319	469	666	1000	2200
Kin. viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	8,5	10,9	14,7	18,8	23,6	30,0	39,4	55	118
Bod tuhnutí	°C	DIN ISO 3016	<-21	<-18	<-15		<-12		<-9		<-3

Informace uvedené v typických datech nepředstavují specifikaci, ale vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Právo na změny je vyhrazeno OOO "LLK-International".

27. Sep. 2017, Strana 1/1

\* Tento dokument nahrazuje všechny předchozí verze

Další informace získáte u Technical Marketing Service Lubricants [technics.lubes@lukoil.com](mailto:technics.lubes@lukoil.com).

LUKOIL Lubricants Europe GmbH  
 Uferstrasse 8  
 1220 Vienna, Austria

+43(1)205 222-8800  
[www.lukoil-lubricants.eu](http://www.lukoil-lubricants.eu)

member of:

