

LUKOIL MIXCUT AL

Vodou emulgovatelný koncentrát chladicího maziva s obsahem minerálního oleje

SCHVÁLENÍ

POPIS PRODUKTU

LUKOIL MIXCUT AL je vodou emulgovatelný koncentrát chladicího maziva s obsahem minerálního oleje pro běžné operace obrábění jako je soustružení, frézování, vrtání, řezání litiny, oceli, vysokolegovaných ocelí a zvláště hliníku a jeho nejrůznějších slitin a barevných kovů.

LUKOIL MIXCUT AL je vyroben na bázi surovin nejvyšší kvality, a kombinuje proto vysokou stabilitu s velmi dobrou protikorozní ochranou. Jeho speciální aditiva a inhibitory zaručují bezproblémové obrábění slitin hliníku a barevných kovů. **LUKOIL MIXCUT AL** je chladicí mazivo bez příměsí boru a aminů, u nějž přídavek polárních prostředků pro zlepšení mazacích vlastností umožňuje také dobré obrábění hliníku.

LUKOIL MIXCUT AL poskytuje dobrou tepelnou stabilitu, vytváří emulzi s nízkou pěnovostí s doporučenými mísicími vodami, nabízí dobré protikorozní a chladicí vlastnosti a dobré odvádění třísek.

LUKOIL MIXCUT AL tvoří stabilní emulze s mísicími vodami s tvrdostí 15°dH až 25°dH, které jsou poté při použití stabilní při tvrdosti vody do 60°dH.

SPLŇUJE

POUŽITÍ

LUKOIL MIXCUT AL je použitelný univerzálně u samostatně napájených strojů i u centrálních soustav.

LUKOIL MIXCUT AL lze použít pro veškeré obráběcí práce.

Upozornění: Správná příprava emulze se provádí pomalým vléváním koncentrátu do připravené vody za stálého míchání. Nejlepším řešením je použití směšovacího zařízení.

Doporučená koncentrace se řídí podle dané aplikace a materiálů, které se mají obrábět:

Obrábění litiny, oceli, hliníku a barevných kovů: od 5 %
 Těžké obrábění: od 10 %

Ke stanovení koncentrace provozní emulze lze používat ruční refraktometr. V tomto případě se odečtená hodnota vynásobí refraktometrickým faktorem.

Pouze při obrábění hliníku doporučujeme nejprve zkontrolovat sklon k tvorbě skvrn.

TYPICKÁ DATA - KONCENTRÁT

VLASTNOST	Jednotka	Zkušební metoda	LUKOIL MIXCUT AL
Kin. viskozita při 20°C	mm ² /s	DIN 53 018	300
Obsah minerálního oleje	% hm.	---	cca 41

TYPICKÁ DATA - EMULZE

VLASTNOST	Jednotka	Zkušební metoda	LUKOIL MIXCUT AL
Hodnota pH 5%	---	DIN 51369	9,0
Korozivní test	% hm - 0/1	DIN 51360 - 2	4% - poznámka 0 (žádná koroze)
Faktor refraktometru	%°Brix		0,9

Informace uvedené v typických datech nepředstavují specifikaci, ale vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Právo na změny je vyhrazeno OOO "LLK-International".

9.10.2015, Strana 1/1

* Tento dokument nahrazuje všechny předchozí verze

Další informace získáte u Technical Marketing Service Lubricants technics.lubes@lukoil.com.

LUKOIL Lubricants Europe GmbH +43(1)205 222-8800
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria www.lukoil-lubricants.eu

member of:

