

HOCUT 3130

Vodou ředitelná kovoobráběcí kapalina

POPIS

HOCUT 3130 je pokročilá moderní emulzní technologie s vysokým stupněm mazivosti, prostá bóru a formaldehydu, umožňující mimořádně dlouhou životnost náplně a zvýšený obráběcí výkon v porovnání s konvenčními produkty.

POUŽITÍ

HOCUT 3130 je doporučována pro středně těžké obrábění široké škály materiálů včetně automobilních hliníkových slitin a vysoce legovaných ocelí.

Vlastnosti s nízkou hodnotou pěnovosti jsou konkrétně navrženy pro moderní vysokotlaké systémy zásobování chladivem.

Mimořádně dlouhá doba životnosti činí tento produkt vhodným jak pro centralizované systémy, tak pro stroje se samostatnou náplní, přičemž pokročilá moderní emulzní technologie prostá bóru a formaldehydu prodlužuje životnost emulze bez nutnosti pravidelně používat biocidní přípravky.

Tento produkt je určen především pro měkkou vodu.

DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

Středně těžké obrábění 4 - 6%

Těžké obrábění 5 - 10%

Těžké broušení 5 - 10%

TYPICKÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

<i>Vzhled koncentráту</i>	<i>Průzračně průhledný</i>
<i>Měrná hmotnost při 20°C</i>	0,95
<i>Refraktometrický faktor</i>	1,3
<i>Vzhled emulze</i>	<i>Mléčná bílá</i>
<i>pH při použití</i>	8,9-9,5

VÝHODY

o **Vysoká hodnota mazivosti** : propracovaný soubor minerálního oleje a polárních aditiv prodlužuje životnost nástroje

o **Mimořádně dlouhá životnost náplně** : Inovativní stabilizující technologie prodlužuje interval mezi výměnami náplně

o **Velmi stabilní emulze** : méně používaných aditiv a nižší spotřební náklady při použití

o **Dobrá protikorozní ochrana** : menší počet zmetků a nižší náklady na údržbu

o **Velmi nízká pěnivost** : ideální pro nejvyšší rychlosti a tlaky v měkké vodě

o **Bez bóru a formaldehydu:** bez SVHC látek podle definice nařízení REACH

o **Bez bóru, chloru a fenolu. Obsahuje pouze aminy schválené dle TRGS611 :** vynikající EHS profil

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY

Vodou mísitelná chladící média doplňuje naše kompletní řada vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, řezných olejů s nízkou tvorbou olejové mlhy, prostředků proti rzi bez VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností.

Přidanou hodnotu našeho portfolia dále zvyšujeme díky programu Fluidcare, řady odborných služeb a zařízení, které pomáhají snížit náklady a zvýšit produktivitu. Pro více informací se prosím obraťte na Vašeho místně příslušného zástupce společnosti Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace ohledně manipulace a skladování, včetně trvanlivosti výrobku, naleznete v části 7 Bezpečnostního listu. Výrobek je potřeba skladovat v čistém, suchém prostředí, chráněném před mrazem. Doporučená teplota skladování je obvykle mezi 5°C a 40°C, pokud není stanoveno jinak. Při používání skladových zásob se řiďte zásadou FIFO.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní listy jsou k dispozici v souladu s Přílohou II k Nařízení (ES) č. 1907/2006, dle které látka nebo přípravek splňuje kritéria Směrnic 67/548/EHS nebo 1999/45/ES.

CH 2014/12/12 GB

Houghton plc
Beacon Road, Trafford Park
Manchester M17 1AF
Tel +44 (0) 161 874 5000
Fax +44 (0) 161 874 5001
E-mail
uk.enquiries@houghtoneurope.com
<http://www.houghtonintl.com>

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Výrobek však nemusí být použitelný pro všechna použití a provozní podmínky. Výrobce neposkytuje žádné výslovné ani předpokládané záruky.