

HOCUT 3330

Vodou ředitelná kapalina na opracování kovů

POPIS

HOCUT 3330 je pokročilá moderní emulzní technologie s vysokým stupněm mazivosti, prostá bóru a formaldehydu, umožňující mimořádně dlouhou životnost náplně a zvýšený obráběcí výkon v porovnání s konvenčními produkty.

POUŽITÍ

HOCUT 3330 díky vysokému stupně mazivosti je doporučována pro obrábění náročných materiálů, jako je například titan, Inconel a legované oceli.

Vlastnosti s nízkou hodnotou pěnovosti jsou konkrétně navrženy pro moderní vysokotlaké systémy zásobování chladivem. Výrobek je primárně určen pro měkkou vodu.

Mimořádně dlouhá doba životnosti činí tento produkt vhodným jak pro centralizované systémy, tak pro stroje se samostatnou náplní, přičemž pokročilá moderní emulzní technologie prostá bóru a formaldehydu prodlužuje životnost emulze bez nutnosti pravidelně používat biocidní přípravky.

DOPORUČENO PRO POUŽITÍ

Středně těžké obrábění 4 - 6%

Těžké obrábění 5 - 10%

Těžké broušení 5 - 10%

OBVYKLÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled koncentráту	Průzračný jantarový olej	
Specifická hmotnost při 20°C	0.94	ASTM D 1298
Faktor refraktometru	1.02	
Vzhled emulze	Mléčný	
pH in Use	9.2-9.6	DIN 51369

VÝHODY

- **Vysoká hodnota mazivosti** : propracovaný soubor minerálního oleje a polárních aditiv prodlužuje životnost nástroje
- **Mimořádně dlouhá životnost náplně** : Inovativní stabilizující technologie prodlužuje interval mezi výměnami náplně
- **Velmi stabilní emulze** : méně používaných aditiv a nižší spotřební náklady při použití
- **Dobrá protikorozní ochrana** : menší počet zmetků a nižší náklady na údržbu
- **Bez bóru** : bez SVHC látek podle definice nařízení REACH
- **Velmi nízká pěnovost** : ideální pro nejvyšší rychlosti a tlaky v měkké vodě
- **Vynikající EHS profil** : Bez bóru, formaldehydu, chloru a fenolu. Obsahuje pouze aminy schválené dle TRGS611

SOUVISEJÍCÍ PRODUKT

Vodou rozpustné chladicí kapaliny jsou doplňovány celou řadou vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, málo se zamlžujících řezacích olejů, přípravků proti korozi bez obsahu VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Služby péče o kapaliny doplňují naše portfolia služeb s přidanou hodnotou řadou odborných služeb a vybavení, které pomáhá snižovat náklady a zlepšuje produktivitu. Pro další informace kontaktujte místního zástupce společnosti Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace o manipulaci a skladování, včetně skladovací doby, naleznete v části 7 bezpečnostních datových listů. Produkt je nutné skladovat zakrytý v čistém a suchém prostředí a chránit před mrazem. Doporučená teplota pro skladování je obvykle mezi 5 °C a 40 °C, není-li uvedeno jinak. Používejte postup výměn ze skladu po dodání (FIFO).

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní listy jsou k dispozici v souladu s předpisy (ES) č. 1907/2006 dodatek II a (ES) č. 1272/2008.

CH 2017/02/16 CZ



Houghton CZ s.r.o.
Bartošova 3, 602 00 Brno, Česká Republika

Tel: +420-54221-3332
Fax: +420-54221-3332
office@houghton.cz
http://www.houghtonintl.com

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Produkt však nemusí být použitelný ve všech případných situacích a provozních prostředích. K dispozici nejsou žádné vyjádřené nebo vyplývající záruky.