

HOCUT 4646

Ve vodě rozpustná obráběcí kapalina

#### POPIS

**HOCUT 4646** je moderní, semisyntetická technologická emulze bez obsahu boru a formaldehydu zajišťující ultradlouhou životnost a lepší obráběcí výsledky oproti běžným produktům.

#### POUŽITÍ

**HOCUT 4646** je univerzální semisyntetické chladivo vhodné pro lehké až středně těžké obrábění a broušení železných materiálů.

Kapalina **HOCUT 4646** je také vhodná pro lehké obrábění hliníkových slitin.

Díky ultradlouhé životnosti je produkt vhodný jak pro centralizované systémy, tak pro zařízení se samostatnou vanou, přičemž moderní technologie bez obsahu boru prodlužuje životnost emulze bez nutnosti pravidelného používání biocidů.

Kapalina **HOCUT 4646** je navržena pro vodou měkkou až tvrdou, obvykle klasifikovanou jako 5-30 německých stupňů.

#### DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ

Lehké až středně těžké obrábění železa 5 - 10 %

Broušení železa 5 – 6 %

Lehké obrábění hliníku 5 – 10 %

#### TYPICKÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled koncentrátu	jantarový olej	
Měrná hustota při 20°C	0,97	
Faktor refraktometru	1,4	
Vzhled emulze	průhledná	
pH při použití	8,9-9,5	
Min. limit antikorozní ochrany (o-o)	3,5 %	DIN 51360/2

CH 2016/09/27 GB

#### VÝHODY

- **Univerzální účinnost:** ideální pro běžné obrábění a broušení železných materiálů
- **Výborný čisticí účinek:** při obrábění litiny tato zůstává čistá
- **Velmi dlouhá životnost:** nová technologie emulzí série HOCUT 4000 prodlužuje intervaly mezi výměnou
- **Velmi stabilní emulze:** dlouhá životnost kapaliny méně úprav pomocí příměsí a nižší náklady na použití
- **Velmi nízká pěnovitost:** navržena pro použití při vysokém tlaku a průtoku jak v měkké, tak ve tvrdé vodě
- **Nezanechává skvrny na hliníku:** lze ji použít na více kovů zároveň
- **Výborný EHS profil:** bez obsahu boru, formaldehydu, chloru a fenolů. Obsahuje pouze aminy schválené dle normy TRGS 611

#### SOUVISEJÍCÍ PRODUKT

Ve vodě rozpustná chladiva doplňuje náš kompletní sortiment vysoce kvalitních, speciálních provozních kapalin, zahrnující energeticky úsporné čisticí chemikálie, řezné oleje s nízkou tendencí k tvorbě mlhy, ochranné přísady proti korozi bez obsahu těkavých organických látek a kapaliny pro telenou úpravu s dlouhou životností. Služby související s péčí o kapaliny doplňují naše portfolio řadou odborných služeb a vybavením, které napomáhají snížení nákladů a zvýšení produktivity. Více informací vám poskytne váš oblastní zástupce společnosti Houghton.

#### SKLADOVÁNÍ

Informace o manipulaci a skladování, včetně informace o době trvanlivosti viz oddíl 7 bezpečnostního listu. Produkt by měl být skladován uzavřený v čistém a suchém prostředí a měl by být chráněn před mrazem. Doporučená skladovací teplota se obvykle pohybuje mezi 5°C a 40°C, pokud není stanoveno jinak. Zásoby využívejte dle data uskladnění.

#### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní listy jsou dostupné v souladu se směrnicemi (EC) č. 1907/2006, Příloha II a (EC) č. 1272/2008.



Houghton PLC  
Beacon Road, Trafford Park, Manchester  
M17 1AF, Velká Británie

Tel.: +44 (0) 161 874 5000  
Fax: +44 (0) 161 874 5001  
[uk.enquiries@houghtonintl.com](mailto:uk.enquiries@houghtonintl.com)  
<http://www.houghtonintl.com>

Tento dokument obsahuje informace, které se zakládají na údajích, jež považujeme za správné. Produkt však nemusí být vhodný pro všechny způsoby použití a všechny provozní podmínky. Neposkytuje se žádná přímá či nepřímá záruka.