

HOCUT 4730

Vodou ředitelná kapalina na opracování kovů

POPIS

HOCUT 4730 je moderní, vysoce mazivostní emulze, bez obsahu bóru a formaldehydu, poskytuje dlouhou životnost náplně. Speciální aditiva poskytují řadu vylepšení v obrábění ve srovnání s běžnými produkty a je zvláště účinná při obrábění hliníku a slitin titanu pro automobilový průmysl.

POUŽITÍ

HOCUT 4730 je doporučený pro náročné typy obrábění široké škály materiálů, včetně hliníkových slitin a vysoce legovaných ocelí pro automobilový průmysl a těžce obrobitelných materiálů pro letectví, jako je titan a slitiny niklu.

Tento produkt je vhodný jak pro samostatné stroje, tak pro centrální systémy. Moderní, bez bórová technologie prodlužuje životnost emulze bez nutnosti pravidelného ošetření biocidy.

Tento produkt je navržen tak, aby nepěnil v kombinaci s měkkou vodou.

DOPORUČENO PRO POUŽITÍ

Středně náročné obrábění 4–6 %

Náročné obrábění 5–10 %

OBVYKLÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled koncentrátu	Zamlžený hnědý olej
Specifická hmotnost při 20°C	0,93
Faktor refraktometru	1,05
Vzhled emulze	Mléčně bílá
pH při použití	8,9-9,5

VÝHODY

- Vysoká mazivost – sofistikovaný balíček minerálních olejů a polárních aditiv zajišťuje prodloužení životnosti nástrojů
- Velmi dlouhá životnost náplně – nová technologie řady emulzí Hocut 4000 prodlužuje intervaly mezi čištěními a výměnami
- Velmi stabilní emulze – používání méně aditiv na údržbu emulze = nižší provozní náklady
- Velmi nízká pěnivost – vhodný pro nejvyšší rychlosti obrábění a tlaky v kombinaci s měkkou vodou
- Bez obsahu bóru, chlóru, formaldehydu a fenolu. Má vynikající EHS profil. Není klasifikován dle nařízení REACH SVHC

SOUVISEJÍCÍ PRODUKT

Vodou rozpustné chladicí kapaliny jsou doplňovány celou řadou vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, málo se zamlžujících řezacích olejů, přípravků proti korozi bez obsahu VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Služby péče o kapaliny doplňují naše portfolia služeb s přidanou hodnotou řadou odborných služeb a vybavení, které pomáhá snižovat náklady a zlepšuje produktivitu. Pro další informace kontaktujte místního zástupce společnosti Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace o manipulaci a skladování, včetně skladovací doby, naleznete v části 7 bezpečnostních datových listů. Produkt je nutné skladovat zakrytý v čistém a suchém prostředí a chránit před mrazem. Doporučená teplota pro skladování je obvykle mezi 5 °C a 40 °C, není-li uvedeno jinak. Používejte postup výměn ze skladu po dodání (FIFO).

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní datové listy jsou k dispozici v souladu s předpisy (ES) č. 1907/2006 dodatek II, kde látky nebo přípravky splňují kritéria v souladu se směrnicemi 67/548/EHS nebo 1999/45/ES.



Houghton CZ s.r.o.
Údolní 37
602 00 Brno
Česká republika

Tel: +420-54221-3332
Fax: +420-54221-3332
office@houghton.cz
http://www.houghtonintl.com

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Produkt však nemusí být použitelný ve všech případných situacích a provozních prostředích. K dispozici nejsou žádné vyjádřené nebo vyplývající záruky.