

# HOCUT 768

Vodou ředitelná kapalina na opracování kovů

## POPIS

Produkt HOCUT 768 je plně syntetická směs polymerových maziv a inhibitorů koroze. Technologie bez minerálního oleje tvoří průhledný roztok s dlouhou životností olejové vany a výborným odloučením nežádoucích olejů.

## POUŽITÍ

Produkt HOCUT 768 je určen pro vysokorychlostní tvarové broušení a nenáročné obrábění titanu, slitin s obsahem niklu a železných materiálů.

Syntetické složení je doporučeno u použití za velmi vysokých tlaků, kde je vyžadována velmi nízká pěnovost, maximální efektivita filtrace a rychlé odprašování.

Produkt je navržen hlavně pro měkké vody.

Schváleno společností Rolls Royce.

## DOPORUČENO PRO POUŽITÍ

Běžné obrábění 4–6 %

Středně náročné obrábění 6–10 %

Broušení železa 3–5 %

## OBVYKLÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

<i>Vzhled koncentráty</i>	<i>Průhledná, bledě žlutá kapalina</i>
<i>Specifická hmotnost při 20°C</i>	1,08
<i>Faktor refraktometru</i>	2,4
<i>Vzhled emulze</i>	<i>Průhledný, bezbarvý</i>
<i>pH při použití</i>	8,7–9,2

## VÝHODY

- Zcela vylučuje nežádoucí oleje – vynikající viditelnost komponent bez zkažení chladicí kapaliny
- Vynikající nízká pěnovost – není třeba žádné ošetření proti pěnovosti
- Složení na bázi polymerů – při použití zabraňuje hromadění mazlavých usazenin
- Vhodné pro velmi jemnou filtraci – bez ucpávání membrán pro delší životnost filtrů
- Rychlá separace jemných složek – výborná filtrovatelnost s prodlouženou životností filtru
- Bez minerálního oleje, chlóru, sekundárních aminů a fenolu. Dobrý profil EHS

## SOUVISEJÍCÍ PRODUKT

Vodou rozpustné chladicí kapaliny jsou doplňovány celou řadou vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, málo se zamlžujících řezacích olejů, přípravků proti korozi bez obsahu VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Služby péče o kapaliny doplňují naše portfolia služeb s přidanou hodnotou řadou odborných služeb a vybavení, které pomáhá snižovat náklady a zlepšuje produktivitu. Pro další informace kontaktujte místního zástupce společnosti Houghton.

## SKLADOVÁNÍ

Informace o manipulaci a skladování, včetně skladovací doby, naleznete v části 7 bezpečnostních datových listů. Produkt je nutné skladovat zakrytý v čistém a suchém prostředí a chránit před mrazem. Doporučená teplota pro skladování je obvykle mezi 5 °C a 40 °C, není-li uvedeno jinak. Používejte postup výměn ze skladu po dodání (FIFO).

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní datové listy jsou k dispozici v souladu s předpisy (ES) č. 1907/2006 dodatek II, kde látky nebo přípravky splňují kritéria v souladu se směrnicemi 67/548/EHS nebo 1999/45/ES.

RF19/09/2012CZ



**HOUGHTON™**

Houghton CZ s.r.o.  
Údolní 37  
602 00 Brno  
Česká republika

Tel: +420-54221-3332  
Fax: +420-54221-3332  
office@houghton.cz  
http://www.houghtonintl.com

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Produkt však nemusí být použitelný ve všech případných situacích a provozních prostředích. K dispozici nejsou žádné vyjádřené nebo vyplývající záruky.