

HOUGHTO-CAST 420 M

Vodou ředitelný separátor pro tlakové lití

POPIS

Houghto-Cast 420 M je založen na směsi aditiv, která zajišťují dobrou přilnavost na povrchu formy a vynikající vlastnosti pro smáčení povrchu, které zlepšují separaci účinek a poskytují odolnost proti usazeninám a oděru.

POUŽITÍ

Houghto-Cast 420 M je separátor pro tlakové lití vyvinutý pro použití zejména při vysokotlakém lití hliníku a hořčíku ve studené komoře a pro některé operace s použitím zinku, olova a mosazi.

Houghto-Cast 420 M je určen pro výrobu litých dílů, které jsou následně lakovány nebo galvanizovány a lze jej omývat čisticími prostředky na bázi vody, bez nutnosti použití abrazivních čisticích metod.

DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

Houghto-Cast 420 M se obvykle ředí vodou a manuálně nebo automaticky nanáší na formy.

Obvyklé pracovní ředění – (pro různé operace lze použít i jiné hodnoty)

Vysokotlaké lití - hliník/hořčík 30:1 – 150:1 (0,70 % - 3,00 %)

Teplota formy

Vysokotlaké lití – obvykle > 200°C, nejlépe 300°C až 400°C

TYPICKÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled	Mléčně bílá tekutina
Měrná hmotnost @ 20°C	0,99
pH	9,4
Refraktometr faktor	5

VÝHODY

- Úspora – vysoké ředění s vodou, zlepšuje produktivitu díky výborné separaci kovu, umožňuje kovům volně zatékat do formy, prodlužuje životnost vyrážeců.
- Úspora – vynikající mazivost snižuje zmetkovitost, zabraňuje akumulaci usazenin ve formě a tím prodlužuje její životnost, výborná mikrobiologická odolnost, díly se snadno čistí
- Omezení skvrn – kompatibilní se žlutými a neželeznými kovy, čistší světlé části
- Šetrný k obsluze – nedráždí kůži, čisté pracovní prostředí, snadné smíchání s vodou a kontrola koncentrace

DALŠÍ ÚDAJE O VÝROBKU

Ředění doporučujeme provádět vhodným mixérem.

Pro dosažení co nejlepších výsledků při manuálním míchání přidejte vodu postupně.

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY

Společnost Houghton je specialistou na výrobky a služby pro Tepelné zpracování, Obrábění a Broušení, Čištění a Nehořlavé hydraulické kapaliny a Průmyslová maziva. Pro více informací se prosím obraťte na Vašeho místního zástupce společnosti Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace ohledně manipulace a skladování, včetně trvanlivosti výrobku, naleznete v části 7 Bezpečnostního listu. Výrobek je potřeba skladovat v čistém, suchém prostředí, chráněném před mrazem. Doporučená teplota skladování je obvykle mezi 5°C a 40°C, pokud není stanoveno jinak. Při zamrznutí se může výrobek srážet. Při používání skladových zásob se řiďte zásadou FIFO.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní listy jsou k dispozici v souladu s Přílohou II k Nařízení (ES) č. 1907/2006 a (ES) 1272/2008.

FB 2016/08/04 GB



Houghton plc
Beacon Road, Trafford Park
Manchester M17 1AF

Tel +44 (0) 161 874 5000
Fax +44 (0) 161 874 5001
E-mail
uk.enquiries@houghtoneurope.com
<http://www.houghtonintl.com>

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Výrobek však nemusí být použitelný pro všechna použití a provozní podmínky.