

INFORMACE O POUŽITÍ

QH AQUAQUENCH™ 240

DŘÍVE AQUA-QUENCH MK

KALICÍ POLYMER PRO OBJEMOVÉ KALENÍ (ISO 6743-14) UAD

QH AQUAQUENCH™ 240 je ve vodě rozpustný kalicí polymer s rychlostí ochlazování mezi vodou a olejem. Změnou koncentrace roztoku QH AQUAQUENCH™ 240 lze zvolit rychlost kalení tak, aby vyhovovala kalitelnosti oceli a požadavkům na komponenty.

QH AQUAQUENCH™ 240 je kalicí polymer na bázi polyalkylenglykolu určený pro použití v kalicích nádržích. Když je horký komponent ponořen, parní film na povrchu snižuje přenos tepla do tekutiny. Tento efekt je velmi důležitý při teplotách martenzitické transformace, protože lze redukovat teplotní napětí a zabránit vzniku napětí. Film kolem součásti se rozpustí, jakmile povrch zchladne pod 75 °C. Vynášení polymeru je minimální a komponenty jsou bez lepkavých usazenin.

Použití

QH AQUAQUENCH™ 240 se primárně používá pro objemové kalení. Kalené součásti jsou např. šrouby, ložiska, klikové hřídele, ocelové tyče a kované díly. Rychlost kalení roztoku QH AQUAQUENCH™ 240 se liší podle jeho koncentrace. Proto je nutné přizpůsobení rozměrům, kalitelnosti a mechanickým požadavkům součástí. Někdy je třeba provést zkoušky.

Doporučeno Pro Použití

Před naředěním koncentráту QH AQUAQUENCH™ 240 ve vodě pro novou koupel je nutno vyčistit kalicí systém, např. se speciálními čistíči Quaker Houghton.

Nejprve by měla být do kalicího systému napuštěna voda, poté by měl být přidán koncentrát QH AQUAQUENCH™ 240 v množství, které je nezbytné pro dosažení požadované koncentrace. Ředění by mělo být prováděno za současného míchání. Použití deionizované vody není nutné. Aby se dosáhlo konzistentních výsledků kalení, mělo by být míchání a kontrola teploty lázně pečlivě kontrolována. Optimální teplota koupele pro QH AQUAQUENCH™ 240 je mezi 25 až 40 °C. Zejména u citlivějších materiálů by měl být roztok zahřátý alespoň na 20 – 30 °C, protože při nižších teplotách koupele je maximální rychlost chlazení mnohem vyšší.

Při teplotách nad 45 °C tvoří vodní kalicí činidla vždy delší parní fázi. Je třeba zabránit kontaminaci roztoku hydraulickými oleji nebo chladícími obráběcími kapalinami, protože se tím mohou změnit charakteristiky kalení a ztěžuje se kontrola koncentrace polymeru ve vodě. Mohla by tím utrpět i bakteriologická odolnost systému.

Byla vynaložena veškerá přiměřená péče, aby tato publikace byla v okamžiku vydání přesná. Tyto informace mohou být ovlivněny změnami, k nimž dojde až po vydání. Tento technický datový list je určen pouze pro tento výrobek. Před každým použitím si přečtěte bezpečnostní datový list (BL), kde najdete informace o rizicích a nebezpečích a parametry pro použití výrobku. Tímto je vyloučena veškerá odpovědnost i veškeré záruky, ať už výslovné, nebo mlčky předpokládané, za výsledky funkčnosti výrobku a přesnost těchto údajů včetně záruky za prodejnost nebo vhodnost pro konkrétní účel. 36005304

Výhody

- Poskytuje konstantní a reprodukovatelné charakteristiky kalení.
- Odstraňuje parní kapsy a zabraňuje tvorbě neprokalených oblastí a nekonzistentních mechanických vlastností.
- Minimalizuje riziko deformace a prasknutí.
- Neobsahuje problematické látky jako minerální olej, dusitany, bór, sekundární aminy nebo biocidy uvolňující formaldehyd.
- Eliminuje nebezpečí požáru
- Poskytuje maximální odolnost proti bakteriologické kontaminaci
- Chrání komponenty a kalicí systém před korozi.

Ochrana Zdraví, Bezpečnost A Nakládání

Informace o skladování, bezpečné manipulaci a likvidaci naleznete v bezpečnostním datovém listu (BL). Na podmínky nebo způsoby manipulace, skladování, používání a likvidaci výrobku nemáme žádný přiměřený vliv, a proto neneseme odpovědnost za případnou neúčinnost výrobku ani za zranění nebo škody způsobené takovými podmínkami nebo v souvislosti s nimi.

Obvyklé Fyzikální Vlastnosti

VLASTNOST	TYPICKÁ HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled koncentráту	Světle žlutá kapalina	Vizuálně
Měrná hmotnost @20°C	1,08	
Kinematická viskozita @40°C	295	ASTM D445, mm ² /s
pH koncentráту při 10%	9	INTERNÍ
Index refraktometru	1,8	INTERNÍ

