

INFORMACE O POUŽITÍ

QH PRESSMAX™ FWG 3606

UVOLŇOVACÍ ČINIDLO PRO KOVÁNÍ ZA TEPLA S VODNÍM A GRAFITOVÝM ZÁKLADEM

Produkt QH PRESSMAX™ FWG 3606 je vysoce výkonné grafitové mazivo na vodní bázi vyvinuté pro horké kování slitin.

Doporučujeme, aby byly roztoky vyráběny pomocí vhodného vybavení k míchání. Pokud mícháte ručně, přidávejte pro nejlepší výsledky do produktu během míchání pomalu vodu. Většinu grafitových disperzí je nutné rozetřít, aby bylo zajištěno rovnoměrné rozprost

Použití

Produkt QH PRESSMAX™ FWG 3606 je mazivo/uvolňující činidlo s rozptýleným grafitem na vodní bázi určené pro vysoce výkonnostní použití. Používá se zejména pro horké a teplé kování oceli, ale lze jej použít i u lisování mědi, hliníku, titanu a niklu.

Produkt QH PRESSMAX™ FWG 3606 lze úspěšně použít na mechanické, šroubové a hydraulické lisovací kladiva u velmi náročných operací formování obtížných kusů.

Produkt QH PRESSMAX™ FWG 3606 vykazuje výjimečnou přilnavost na matici při vysoké teplotě (nad 300 °C) a tvoří film s vynikajícím uvolňováním a mazáním matic díky distribuci jemných částic grafitu a krystalicky čistým disperzním chemikáliím. Film poskytuje velmi dobrý tok kovu během deformace při vysokých teplotách a nedochází k nahromadění zbytků filmu na maticích.

Doporučeno Pro Použití

Základní operace: 3–10 % ve vodě.

Velmi obtížné operace: 10-20% ve vodě.

Rozředěnou disperzi je nejlepší aplikovat automatickým nebo ručním sprejovým systémem

Výhody

- Snižuje náklady a zvyšuje produktivitu – dobré mazací vlastnosti, snižuje opotřebení matrice, brání zanášení a poškrábání, podporuje dobrý průtok kovu při zpracování za tepla na maticích až do teploty 400 °C.
- Redukuje nutný inventář – vhodné pro širokou řadu kovů a použití.
- Snadno se používá – stabilní grafitová disperze, lze ho používat v dodané formě nebo ho lze snadno ředit vodou do formy disperze.
- Přívětivé pro obsluhu a životní prostředí – bez minerálních olejů a amoniaku

Ochrana Zdraví, Bezpečnost A Nakládání

Informace o skladování, bezpečné manipulaci a likvidaci naleznete v bezpečnostním datovém listu (BL). Na podmínky nebo způsoby manipulace, skladování, používání a likvidaci výrobku nemáme žádný příměření vliv, a proto neneseme odpovědnost za případnou neúčinnost výrobku ani za zranění nebo škody způsobené takovými podmínkami nebo v souvislosti s nimi.

Obvyklé Fyzikální Vlastnosti

VLASTNOST	TYPICKÁ HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	Černá kapalina	
Specifická hmotnost při 20 °C	0	ASTM D 1298
pH	0	DIN 51396
Pevné mazivo	Syntetický grafit	
Viskozita BK-20 °C (S05-20 ot./min)	800	mPa S

Byla vynaložena veškerá přiměřená péče, aby tato publikace byla v okamžiku vydání přesná. Tyto informace mohou být ovlivněny změnami, k nimž dojde až po vydání. Tento technický datový list je určen pouze pro tento výrobek. Před každým použitím si přečtěte bezpečnostní datový list (BL), kde najdete informace o rizicích a nebezpečích a parametry pro použití výrobku. Tímto je vyloučena veškerá odpovědnost i veškeré záruky, ať už výslovné, nebo mlčky předpokládané, za výsledky funkčnosti výrobku a přesnost těchto údajů včetně záruky za prodejnost nebo vhodnost pro konkrétní účel. 70003606

